

ICS 59.120.99
W 93

FZ

中华人民共和国纺织行业标准

FZ/T 93083—2012

FZ/T 93083—2012

水 刺 机

Spun-laced machine

中 华 人 民 共 和 国 纺 织
行 业 标 准
水 刺 机
FZ/T 93083—2012

*

中国标准出版社出版发行
北京市朝阳区和平里西街甲2号(100013)
北京市西城区三里河北街16号(100045)
网址 www.spc.net.cn
总编室:(010)64275323 发行中心:(010)51780235
读者服务部:(010)68523946
中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷
各地新华书店经销

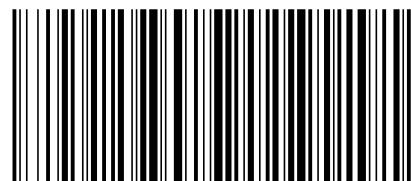
*

开本 880×1230 1/16 印张 0.75 字数 11 千字
2013年6月第一版 2013年6月第一次印刷

*

书号: 155066·2-24839 定价 16.00 元

如有印装差错 由本社发行中心调换
版权专有 侵权必究
举报电话:(010)68510107



FZ/T 93083-2012

2012-12-28 发布

2013-06-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。
本标准由中国纺织工业联合会提出。
本标准由全国纺织机械与附件标准化技术委员会(SAC/TC 215)归口。
本标准起草单位:恒天重工股份有限公司、常熟市飞龙无纺机械有限公司、山东永信非织造材料有限公司、东华大学非织造研究发展中心。
本标准主要起草人:韩雪龙、杨洪涛、亓国红、刘双营、吴海波、陆建国、孙晓玲。

- 5.1.44.1.4.2用表面粗糙度仪检测。
- 5.1.54.1.4.3用邵氏硬度计检测。
- 5.1.64.1.5.1通过查验网帘检测记录进行符合性检测。
- 5.1.74.1.5.2通过调节托网橡胶辊气缸张紧力进行检测。
- 5.1.84.2.2用刀口尺和塞尺检测。
- 5.1.94.3.1用角度尺检测。
- 5.1.104.4.1用塞尺检测。
- 5.1.114.5.2用表面温度计在轴承座处检测,测量被测温度与环境温度之差。
- 5.1.124.6.1和4.7.2在正常生产时,通过检测压力表读数进行检测。
- 5.1.134.8.3用接地电阻测试仪检测。
- 5.1.144.8.4用500 V兆欧表测定。
- 5.1.154.8.5用耐压试验仪测定。
- 5.1.164.8.6按GB/T 7111.1的规定检测。
- 5.1.174.9.2按FZ/T 90074的规定检测。
- 5.1.184.10.1按FZ/T 64012.1的规定检测。
- 5.1.194.10.2按FZ/T 64012.2的规定检测。
- 5.1.20其他项目用通用量具及手感、目测等方法检测。

5.2 空车运转试验

- 5.2.1试验条件：

a)在制造厂装配后进行,水刺头可根据需要单独装配；

b)电源电压为380 V±10 V,频率为50 Hz±1 Hz。
- 5.2.2试验时间:空车连续运转≥2 h。
- 5.2.3检验项目:4.1.2~4.1.4、4.2~4.5、4.8、4.9。

5.3 工作负载试验

- 5.3.1试验条件：

a)工作环境的要求：

——温度:20℃~35℃；

——湿度:65%~85%；

——海拔高度:≤1 000 m。

b)电源按5.2.1 b)的规定。

c)在使用厂根据生产不同品种非织造布的工艺要求,合理调整机器的工艺参数后进行。
- 5.3.2试验时间:正常连续生产运转一个月后进行。
- 5.3.3检验项目:4.4.3、4.6~4.8、4.10。

6 检验规则

6.1 出厂检验

- 6.1.1制造厂应对每台产品装配后进行空车运转试验。
- 6.1.2检验项目:4.1~4.5、4.8、4.9。
- 6.1.3产品应按本标准规定,由制造厂质量检验部门检验合格,并填写产品合格证后方能出厂。

水刺机

1 范围

本标准规定了水刺机的型式与基本参数、要求、试验方法、检验规则以及标志、包装、运输和贮存。

本标准适用于以棉、粘胶以及合成纤维为原料,生产卫生材料、合成革基布、揩擦布等用的水刺机。生产其他种类非织造布的水刺机也可参照使用。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 191 包装储运图示标志

GB/T 1184—1996 形状和位置公差 未注公差值

GB 5226.1—2008 机械电气安全 机械电气设备 第1部分:通用技术条件

GB/T 7111.1 纺织机械噪声测试规范 第1部分:通用要求

FZ/T 64012.1 水刺法非织造布 第1部分:合成革基布

FZ/T 64012.2 水刺法非织造布 第2部分:卫生用卷材

FZ/T 90001 纺织机械产品包装

FZ/T 90074 纺织机械产品涂装

FZ/T 90089.1 纺织机械铭牌 型式、尺寸及技术要求

FZ/T 90089.2 纺织机械铭牌 内容

FZ/T 93078 水刺机用镍网

FZ/T 93084 水刺机用水刺头 技术条件

3 型式与基本参数

型式与基本参数见表1。

表 1

项目	型式或参数
水刺型式	平网式、转鼓式、“转鼓+平网”式
公称宽度/mm	1 800,2 500,3 000,3 500,4 000,4 500,4 800
成品克重/(g/m²)	30~300
机械速度/(m/min)	6~200
水刺头压力/MPa	10,20,40
转鼓和脱水箱真空度/kPa	≤-100
转鼓外径/mm	Φ515,Φ800